

# deconex® CIP alpha-x

## Alkalischer Spezialreiniger für leistungsfähige und robuste Reinigungsprozesse in der Pharmaindustrie

Flüssig, phosphat- und chlorfrei, tensidfrei.  
Geeignet für CIP- und COP-Verfahren.



### Verwendung

deconex CIP alpha-x eignet sich für die rückstandsfreie und validierte Reinigung im GMP-regulierten Umfeld der Produktion von pharmazeutischen Wirkstoffen und Arzneimitteln.

deconex CIP alpha-x ist im Einsatz in der

- Pharmazeutischen Industrie
- Chemischen Industrie
- Biotechnologie
- Kosmetischen Industrie

deconex CIP alpha-x ist geeignet für die automatische und halbautomatische Reinigung mit CIP- und COP-Verfahren oder durch Fluten der Produktionsanlagen.

deconex CIP alpha-x entfernt wirksam Rückstände in Reaktoren (Edelstahl, Chemieemail und Glas), Fermentern, Tanks und Rohrleitungen sowie in der Produktionsausrüstung wie Mischern, Zentrifugen und Granulatoren.

### Eigenschaften

deconex CIP alpha-x ist

- flüssig
- alkalisch
- phosphatfrei
- rückstandsfrei
- abspülbar
- nicht schäumend
- chlorfrei
- geeignet für die validierte Reinigung

deconex CIP alpha-x zeigt eine überaus breite Wirksamkeit gegen organische und anorganische Rückstände aus Synthesen und entfernt auch eingetrocknete und eingebrannte Verunreinigungen, Öle, Fette, Salben und Cremerückstände sowie Rückstände aus Zellkulturen.

### Inhaltsstoffe

Alkalispender, Komplexbildner, Sequestrieremittel

### Dosierung

Die Dosierung ist abhängig von der Art und Menge der Verschmutzung, der eingesetzten Reinigungsausrüstung und vom Reinigungsprozess sowie der Wasserhärte.

deconex CIP alpha-x wird am häufigsten in einer Konzentration von 0.5-2.0% (V/V) angewendet.

### Anwendungshinweise

Die Erhöhung der Temperatur führt allgemein zu einer Herabsetzung der Reinigungszeit. Durch den Verzicht auf Tenside wird eine hervorragende Abspülbarkeit erreicht. Zudem entsteht kein Schaum beim Zirkulieren der Reinigungslösung.

### Neutralisation

Zur Neutralisation verschleppter Alkalireste sollte nach jeder Reinigung eine saure Spülung erfolgen. Als Neutralisator zu deconex CIP alpha-x empfehlen wir deconex CIP acid.

Phosphatfreier Prozess:

Die Neutralisation mit deconex CIP fresh führt zu einem vollständig phosphatfreien Prozess.

### Rückstandsanalyse/Reinigungsvalidierung

Zum Nachweis einer rückstandsfreien Reinigung bieten wir geeignete Analysemethoden an und beraten Sie gerne bei der Umsetzung.

# deconex® CIP alpha-x

## Materialverträglichkeit

Geeignet für:  
Edelstahl, Chemieemail, z.T. Buntmetall, Borsilikatglas, keramische Werkstoffe, Kunststoffe

Nicht geeignet für:  
Aluminium, eloxiertes Aluminium, Zink

Für nicht genannte Materialien sind eigene Verträglichkeitsuntersuchungen durchzuführen oder bei Borer Chemie AG in Auftrag zu geben.

## Chemisch-/physikalische Daten

pH-Wert	1%ige Lösung in VE-Wasser	ca. 12.5
Dichte	Konzentrat	1.31 g/ml
Aussehen	Konzentrat	klar, farblos bis gelb

## Lieferung

Bitte fragen Sie Ihre Vertretung nach den aktuellen Gebindegrößen.

Die Gebinde, Verschlüsse und Etiketten sind aus recycelbarem Polyethylen.

## Zusätzliche Informationen

Hinweise zu Arbeitsschutz, Lagerung und Entsorgung/Abwasser entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt.

Profitieren Sie von unserem Fachwissen! Fragen Sie uns für praktische Informationen zu Ihrer spezifischen Anwendung.

## deconex CIP für höchste Ansprüche

deconex CIP-Produkte wurden speziell für die validierte Reinigung entwickelt.

Unsere Dienstleistungen und Produkte erlauben einen individuellen, optimal abgestimmten und wirkungsvollen Prozess. Fragen Sie uns für weitere Informationen zu diesem Angebot.

### Hersteller:

#### Borer Chemie AG

Gewerbestrasse 13, 4528 Zuchwil / Switzerland  
Tel +41 32 686 56 00 Fax +41 32 686 56 90  
office@borer.ch, www.borer.ch

Alle Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.