

deconex® CIP boost

Oxidierendes Additiv für Reinigungsprozesse in der Pharmaindustrie

Reinigungsverstärker für den Einsatz in CIP- und
COP-Verfahren



Verwendung

deconex® CIP boost ist ein stark oxidierender Zusatz für Reinigungsprozesse.

deconex® CIP boost kommt zum Einsatz in der

- Pharmazeutischen Industrie
- Chemischen Industrie
- Biotechnologie
- Kosmetischen Industrie

deconex® CIP boost wird bei der automatischen oder halbautomatischen Reinigung oder beim Fluten von Produktionsanlagen eingesetzt.

deconex® CIP boost verstärkt den Reinigungsprozess bei besonders hartnäckigen Verschmutzungen. Dazu gehören beispielsweise fixierte Eiweiße und verhärtete oder durch Sterilisation eingebrannte organische und anorganische Rückstände. Die oxidierende Wirkung kann Bindungen aufbrechen und schwerlösliche Verbindungen wie Polymere in wasserlösliche Bruchstücke überführen.

Eigenschaften

deconex® CIP boost ist

- flüssig
- stark oxidierend
- rückstandsfrei
abspülbar
- vollständig
abbaubar
- tensidfrei
- nicht schäumend
- geeignet für die
validierte
Reinigung

deconex® CIP boost verstärkt die Wirkung alkalischer und saurer Reiniger wie deconex® CIP alpha-x, deconex® CIP power-x oder deconex® CIP acid erheblich.

In Kombination mit einem alkalischen Reiniger zeigt dieses Produkt eine hervorragende Wirkung bei der Entfernung von Polyacrylatderivaten.

Inhaltsstoffe

Anorganisches Peroxid

Dosierung

deconex® CIP boost unmittelbar vor der Reinigung der Reinigungslösung zudosieren. Bereits bei einer Konzentration von 0.3 % (V/V) entfaltet deconex® CIP boost seine Wirkung.

Die Dosierung erfolgt manuell oder automatisch.

Anwendungshinweise

Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt. Im Umgang mit deconex® CIP boost sind vor allem diese Punkte zu beachten:

- Entstehender Überdruck muss entweichen können – deconex® CIP boost zersetzt sich vollständig, jedoch mit unterschiedlicher Geschwindigkeit. Die Funktion der Druckentweichungsstellen ist sicherzustellen.
- Bringen Sie das Konzentrat nicht mit entflammaren und brennbaren Produkten und Alkalien in Verbindung. Die entsprechende Schutzausrüstung ist zu tragen.
- Der Lager- und Arbeitsbereich muss frei von brennbarem Material wie Holz, Papier etc. sein.

Neutralisation

Die Neutralisation richtet sich nach dem verwendeten alkalischen Reiniger. Genaue Angaben finden Sie auf den entsprechenden Datenblättern.

Rückstandsanalyse/Reinigungsvalidierung

Zum Nachweis einer rückstandsfreien Reinigung bieten wir geeignete Analysemethoden an und beraten Sie gerne bei der Umsetzung.

deconex® CIP boost

Materialverträglichkeit

Wird deconex® CIP boost in Kombination mit einem alkalischen oder sauren Reiniger verwendet, ist die Materialverträglichkeit im Wesentlichen durch den Reiniger gegeben.

Chemisch-/physikalische Daten

pH-Wert	1 %ige Lösung in VE-Wasser	ca. 5.0
Dichte	Konzentrat	1.13 g/ml
Aussehen	Konzentrat	klare, farblose Flüssigkeit

Lieferung

Bitte fragen Sie Ihre Vertretung nach den aktuellen Gebindegrößen.

Die Gebinde, Verschlüsse und Etiketten sind aus recycelbarem Polyethylen.

Zusätzliche Informationen

Hinweise zu Arbeitsschutz, Lagerung und Entsorgung/Abwasser entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt.

Profitieren Sie von unserem Fachwissen! Fragen Sie uns für praktische Informationen zu Ihrer spezifischen Anwendung.

deconex® CIP für höchste Ansprüche

deconex® CIP-Produkte wurden speziell für die validierte Reinigung entwickelt.

Unsere Dienstleistungen und Produkte erlauben einen individuellen, optimal abgestimmten und wirkungsvollen Prozess. Fragen Sie uns für weitere Informationen zu diesem Angebot.

Hersteller:

Borer Chemie AG

Gewerbestrasse 13, 4528 Zuchwil / Switzerland

Tel +41 32 686 56 00 Fax +41 32 686 56 90

office@borer.ch, www.borer.ch

Alle Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.



advanced cleaning solutions