

deconex[®] EBL

Für den Einsatz in der Industrie 4.0





Reinigungsprozesse für die Metallindustrie

Wir sind ein technologisch weltweit führendes Unternehmen für Reinigungs- und Desinfektionsprozesse in Spitälern und Labors, der produzierenden Industrie sowie im Pharmasektor. Wir erarbeiten Prozesse und Formulierungen für die spezifischen Aufgabenstellungen unserer Kunden. Dank unserer Erfahrung, dem breiten Maschinenpark und der engen Zusammenarbeit mit Anwendern finden wir neue Wege, um bestehende Prozesse zu optimieren und neue Verfahren zu entwickeln.

Dies tun wir inhouse in unserer Forschungs- und Entwicklungs- sowie Analytikabteilung. Die Schweizer Spitzenqualität kommt sowohl bei den Produkten wie auch bei der Prozessentwicklung und dem Kundendienst zum Tragen. Die beschichtungsreife und Präzisionsteile-Reinigung in der metallverarbeitenden Industrie stellt hohe Anforderungen – wir haben uns darauf spezialisiert.

Die « EBL-Linie » bietet neue Möglichkeiten

Haben Sie einen hohen Chemieverbrauch? Wechseln Sie oft Ihre Reinigungsbäder und generieren Sie dadurch hohe Stillstandzeiten auf Ihren Anlagen?

Die **EBL-Linie** (**Extended Bath Life**) bietet Ihnen die Möglichkeit, mit den individuell erforderlichen Bausteinen der Reinigungschemie den Weg zur digitalisierten Industrie 4.0 zu begleiten. Wir haben mit unserer EBL-Linie die Lösung für Sie und unterstützen Sie auf diesem Weg.

Die EBL-Linie sticht hinsichtlich Innovation in 3 Punkten hervor:

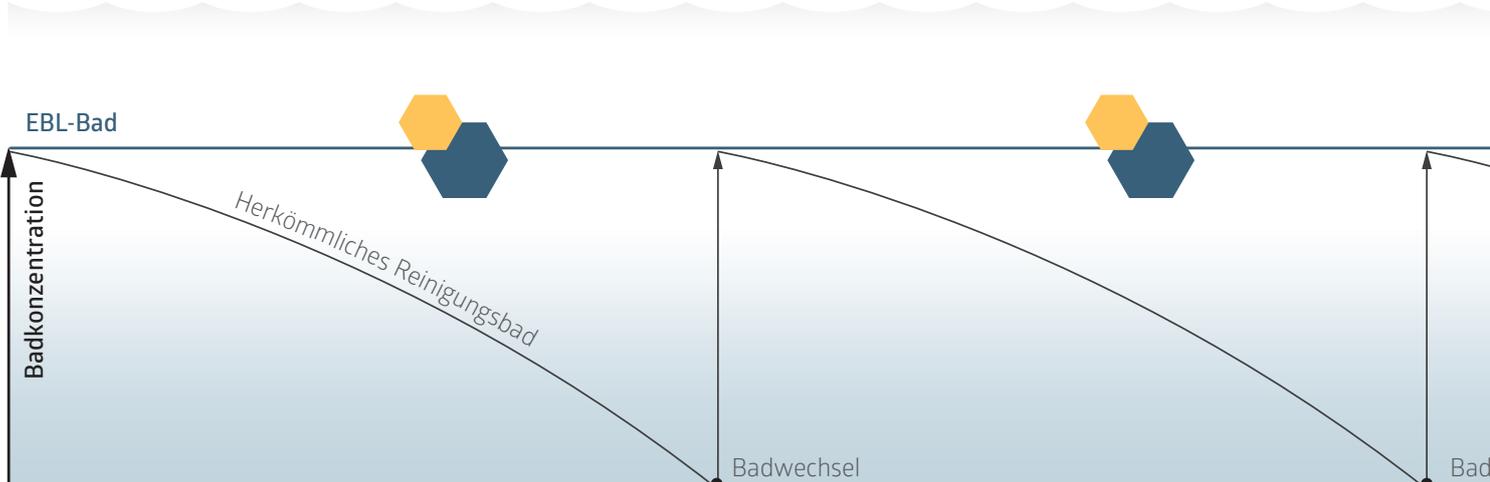
- **Der Aufbau**
Die Basis besteht aus verschiedenen Builder-/Tensid-Komponenten.
- **Verbrauchsüberwachung**
Builder und Tenside können analysiert und nachdosiert werden.
- **Online Überwachung**
Die Chemiekomponenten ermöglichen die Anwendung eines Online-Monitorings.

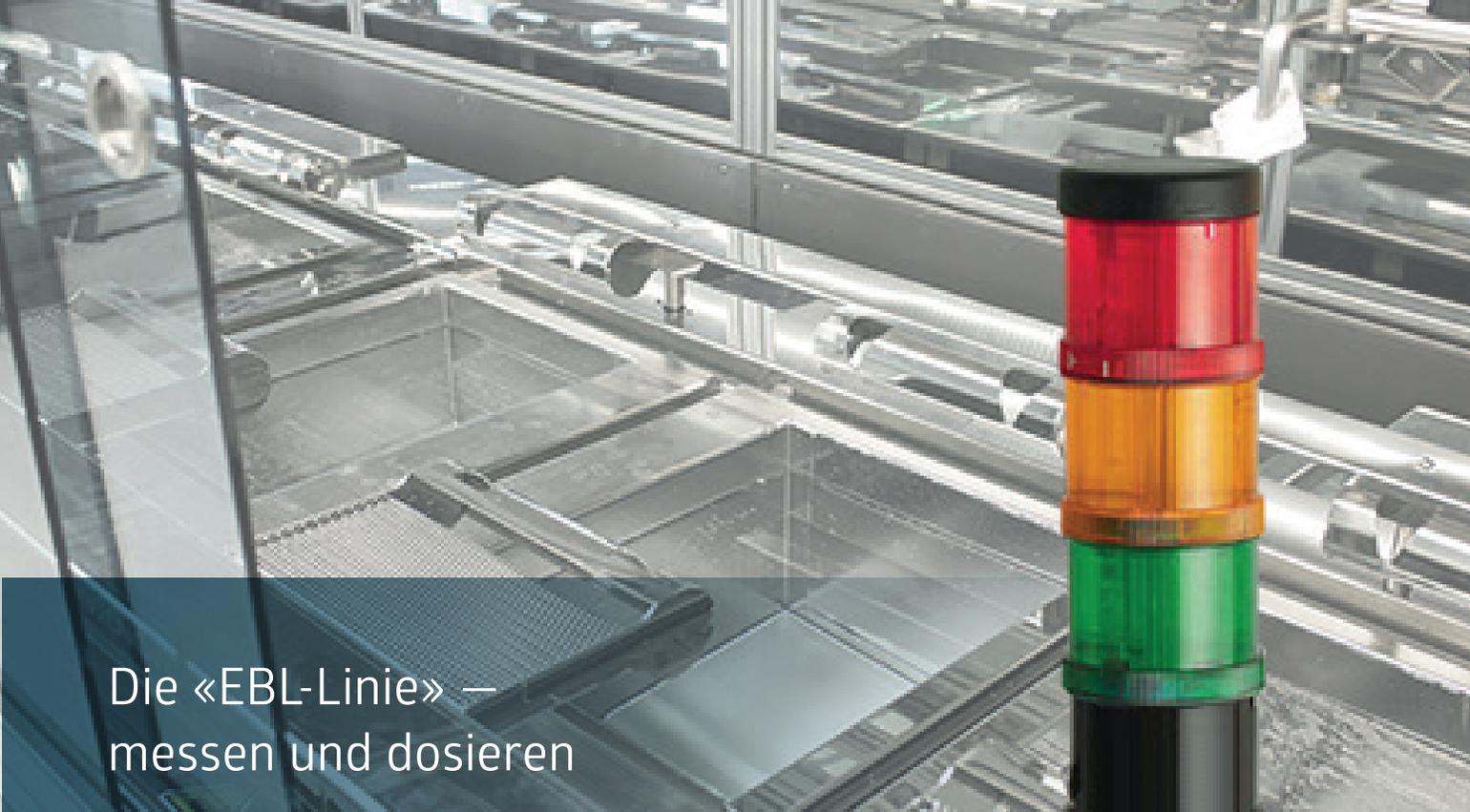
deconex® EBL – Extended Bath Life

Die EBL-Linie besteht aus verschiedenen Bausteinen, welche durch die gezielte Kombination einzelner Komponenten (Builder und Tensid) in ihrer individuellen Wirkungsweise den Anforderungen des Substrates und der Verunreinigungen ausgewählt werden. Die Produktpalette der EBL-Linie kann vielseitig und in den unterschiedlichsten Branchen Ihre Anwendung finden.

Der modulare Aufbau der EBL-Produkte

Jeder Builder kann mit jedem Tensid kombiniert werden.





Die «EBL-Linie» – messen und dosieren

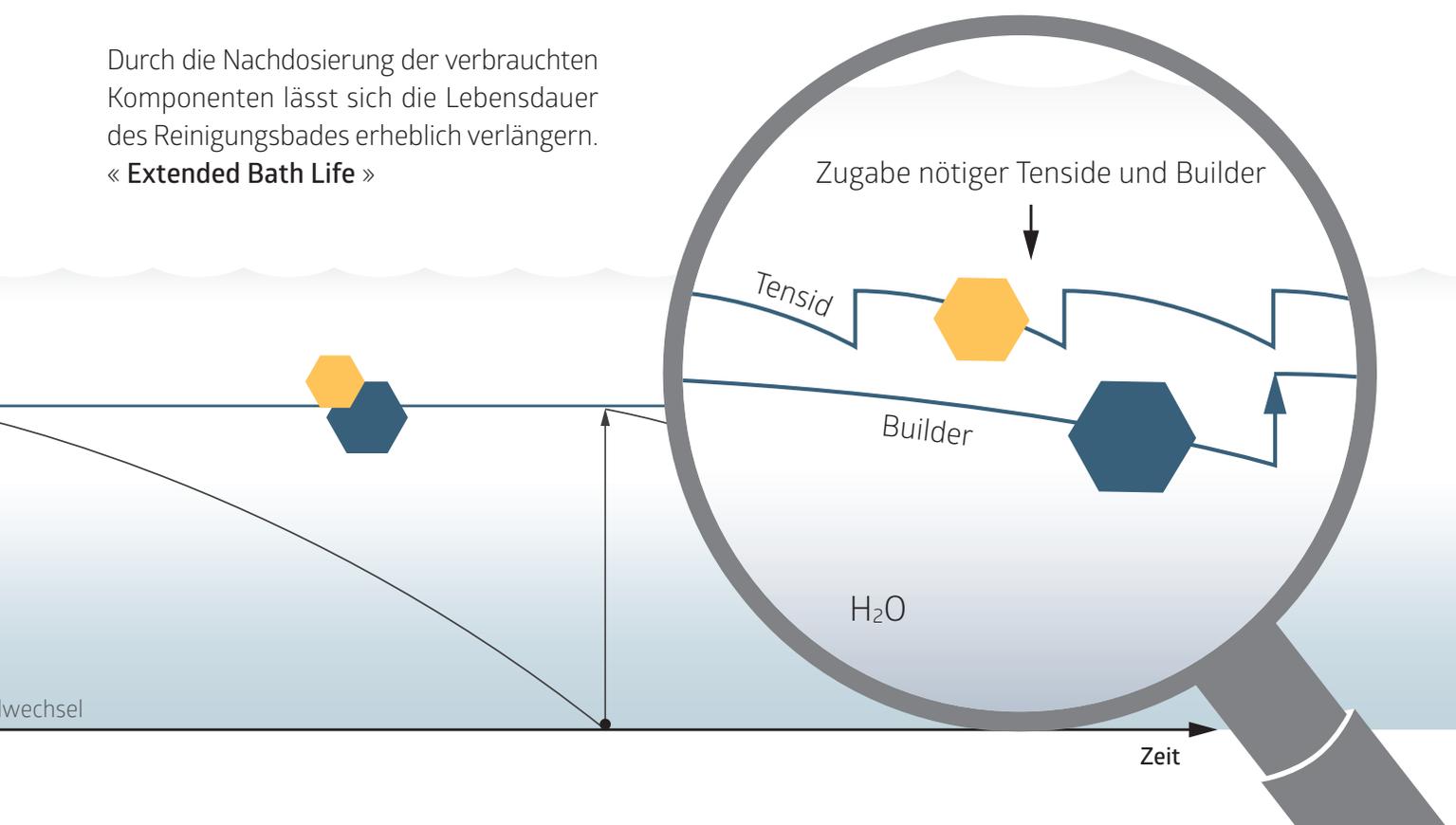
Die klassische Anwendung der wässrig basierten Reinigungschemikalien wird mit komplexen Rezepturen realisiert. Das Messen und Nachdosieren ist dadurch bedingt nicht absolut zielgerichtet.

Die EBL-Linie geht hier einen neuen Weg und setzt auf die Erfahrung von bewährten Vorgehensweisen aus der Analytik, welche es erlaubt, Builder und Tensid separat analysieren und somit gezielt nachdosieren zu können:

- Konzentrationsermittlung der Tenside im Reinigungsbad mittels Blasentensiometer über Ermittlung der Oberflächenspannung
- Konzentrationsermittlung der Builder über Leitwerte und Titrationen

Durch die Nachdosierung der verbrauchten Komponenten lässt sich die Lebensdauer des Reinigungsbades erheblich verlängern.

« **Extended Bath Life** »



Vom erfahrungsbasierten Reinigungsprozess zur messbaren Prozessführung – bereit für die Industrie 4.0

Überwachung der EBL-Reinigungsbäder mittels «Datenerfassung».

Dank bewährter Analysenmethodik gewährleistet die permanente Konzentrationsbestimmung der einzelnen Badkomponenten die optimale Dosierung in Ihrem Reinigungsbad. Die EBL-Reinigungschemie wird hierbei zum integralen Bestandteil des digitalisierten Reinigungsprozesses.

Durch dieses kontinuierliche Auswerten und dem Visualisieren des Badzustandes, wird eine sichere Steuerbarkeit des Prozesses ermöglicht. Die Qualität in der Produktionskette wird sichergestellt und die Kosten werden kalkulierbar.

Die Badüberwachung ergibt sich aus folgenden Messdaten:

- **Tensid-Konzentration** → Ermittlung durch Blasentensiometer
- **Builder-Konzentration** → Ermittlung durch die Bestimmung der Leitfähigkeit

Auf dem Prinzip eines Ampelsystems wird durch eine Visualisierung permanent der aktuelle IST-Zustand der Reinigungsbäder abgebildet. Nach Bedarf und Anlage kann dann manuell oder automatisch nachdosiert werden.



Borer Chemie AG

Spezialisten in Reinigung und Desinfektion

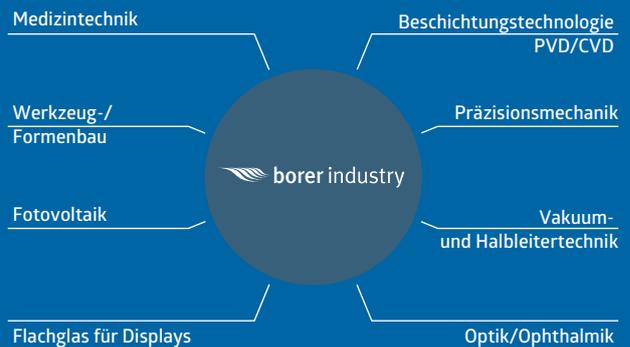
Kompetenz und Innovation – weltweit

Seit 1965 erforschen, entwickeln und produzieren wir in der Schweiz Produkte für anspruchsvolle Anwendungen im Bereich von Reinigung und Desinfektion. Unsere deconex® und decosept® Markenprodukte kommen im Industriebereich, in der Spitalhygiene, in Labors, im Pharmasektor sowie im Bereich der Hände- und Flächendesinfektion zum Einsatz. Über ein Netz von Tochtergesellschaften und Distributionspartnern vertreiben wir unsere Produkte weltweit.



Saubere Lösungen für alle Industriebranchen

Industrielle Herstellungsprozesse benötigen individuelle, an die Anforderungen angepasste Reinigungsverfahren. Ein zielorientiertes Reinigungskonzept stellt die finale Produktequalität sicher. Die Prozessspezialisten von Borer Industry entwickeln in Zusammenarbeit mit den Kunden spezifische Reinigungskonzepte für eine stabile, regelkonforme Prozessführung. Unterstützung bei der Feinabstimmung der Implementierung sowie beim Monitoring runden das Angebot ab.



Eine einzigartige Dienstleistung: das deconex® Test- & Trainingszentrum

In unserem hauseigenen Technikum haben unsere Kunden die Möglichkeit, massgeschneiderte potenzielle Anlagentechnologie und -chemie für ihre Reinigungs-, Passivierungs- oder Entschichtungsprozesse zu testen. Dafür steht ein state-of-the-art-Maschinenpark zur Verfügung sowie das Knowhow unserer Fachspezialisten.



Borer Chemie AG
Gewerbstrasse 13, 4528 Zuchwil / Switzerland
Tel. +41 32 686 56 00, Fax +41 32 686 56 90
office@borer.ch, www.borer.swiss

Disclaimer

Alle Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.