

## Comment sont utilisés les produits de décapage deconex® ?

 Decoating Cooperation with 

| deconex®                     | Utilisation comme concentré | Utilisation avec d'autres produits chimiques de décapage | Température | Ultrasons       | Processus électrochimique | Stabilisateur de bain / Chimie de sécurité |
|------------------------------|-----------------------------|--|-------------|-----------------|---------------------------|--|
| de-coat 100                  |                             | ●<br>Peroxyde d'hydrogène                                | 18 - 20 °C  |                 | ●                         | ●<br>de-coat 300                           |
| de-coat 101                  | ●                           |  | 70 – 90 °C  |                 |                           |  |
| de-coat 101 plus             | ●                           |  | 70 – 90 °C  |                 |                           |  |
| de-coat 110                  | ●                           |  | >120 °C     |                 |                           |  |
| de-coat 200                  |                             | ●<br>Peroxyde d'hydrogène                                | 60 – 80 °C  |                 |                           | ●<br>de-coat 300                           |
| de-coat 220                  |                             | ●<br>Peroxyde d'hydrogène                                | 85 – 90 °C  |                 |                           | ●<br>de-coat 300                           |
| AIZiRo+                      |                             | ●<br>Peroxyde d'hydrogène                                | 60 – 80 °C  |                 |                           | ●<br>de-coat 300                           |
| de-coat 231                  |                             | ●<br>de-coat 110 (optional)                              | 20 – 50 °C  | ●<br>(optional) |                           |  |
| «KMnO4 recipe»               |                             | ●<br>de-coat 110   | 20 – 25 °C  |                 |                           |  |
| de-coat 301P<br>de-coat 301L |                             |  | 20 - 25 °C  |                 |                           |  |
| de-coat 500<br>de-coat 600   |                             |  | 23 °C       | ●<br>(optional) |                           |  |
| de-coat 510                  | ●                           |  | 60 – 75 °C  | ●<br>(optional) |                           |  |

Borer Chemie AG

 Gewerbstrasse 13, 4528 Zuchwil / Switzerland  
 Tel. +41 32 686 56 00, Fax +41 32 686 56 90  
 office@borer.ch, www.borer.ch